Seat Magdeburg

Feser Magdeburg GmbH

Mercedes-Benz A 180 AMG Line /Xenon/GRA/Alcantara/Navi/18" PKW

Preis	17.990 EUR
Bauart	Limousine
Erstzulassung	02.2015
HU/AU	Neu
Kilometerstand	46.122 KM
Leistung	90 KW (122 PS)
Hubraum	1.595 ccm
Treibstoffart	Benzin
Farbe	Silber Metallic
Getriebeart	Doppelkupplungsgetriebe, 7-Gang-Automatik
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
GW-Nr.	GW8319

Kontakt:

Seat Magdeburg
Feser Magdeburg GmbH
August-Bebel-Damm 8
39126 Magdeburg
Telefon: 0391/50979-0
E-mail: andreas.rupp@feser-graf.de
E-mail: tracy.winselmann@feser-graf.de
Homepage:www.feser-graf.de

Ausstattung:

Kraftstoff: Benzin, Aus zweiter Hand, HU/AU neu, Sportpaket, Navigationssystem, Einpark-Assistent, Klimaanlage, Bi-Xenon, Sitzbezug Stoff / Ledernachbildung, Tempomat, Sitzheizung, Sport-Fahrwerk, Audiosystem Audio 20 (mit Farbdisplay), Radio mit MP3-Option, El. Fensterheber 4-fach, 7 Airbags, ESP (el. Stabilitäts Programm), silber Metallic, USB Anschluss, Interieurfarbe Schwarz, Alufelgen 18 Zoll, ABS, Zentralverriegelung m.FB, Elektronische Wegfahrsperre, Traktionskontrolle, Bordcomputer, Schadstoffklasse EURO 6, Elektron .Servolenkung, Außentemperaturanzeige, Geteilte Rückbank, Isofix-System, Kopfstützen hinten, Lenkradverstellung, Mittelarmlehne, Pollen-/Mikrofilter, Regensensor, Reifendruckkontrolle, Scheckheftgepflegt, Sitzhöhenverstellung, El. Spiegel beheizt, Sport-Lenkrad, Sport-Sitz(e), Waschdüsen beheizt, Wärmedämmendes Glas, 4 Türen, Garantie, Frontantrieb, Multifunktionslenkrad, Ablage(n), Unfallfrei, Anfahrassistent, Auffahr-Warnsystem, Müdigkeitswarnsystem, Motor-Start-Stopp-Funktion, Nichtraucherfahrzeug, Notbremsassistent, Reifen-Pannenkit, Umweltplakette grün, Tagfahrlicht